



**Unione europea**

# Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

**POR MARCHE FESR 2014/2020 – ASSE 8 – INTERVENTO 21.1.1  
SOSTEGNO AGLI INVESTIMENTI PRODUTTIVI AL FINE DEL RILANCIO DELLA  
CRESCITA ECONOMICA E DELLA COMPETITIVITÀ DELLE AREE COLPITE DAL SISMA  
ID PROGETTO: 16695**

## DESCRIZIONE DEL PROGETTO

Realizzazione nuova unità produttiva  
Internazionalizzazione della produzione  
Potenziamento del laboratorio R&D  
Massimizzazione della qualità del prodotto-servizio

## OBIETTIVI

Il presente progetto ha l'obiettivo di permettere all'azienda di acquisire la capacità di produrre i propri prodotti senza più dover far ricorso ad imprese terze. L'installazione di un impianto di impregnazione hot melt che consente di integrare la fase di filmatura con la fase di impregnazione in un'unica macchina renderà il processo produttivo flessibile e competitivo. Il processo di impregnazione hot melt non utilizza solventi e risulta quindi essere molto più ecologico dei processi tradizionali. Inoltre, tale processo vanta un minor scarto di matrice polimerica (resina) poiché questa viene filmata con macchinari di precisione e controllata tramite apposita sensoristica. L'installazione del software SCADA e del software gestionale ERP per la gestione informatizzata di tutte le fasi del processo produttivo secondo i canoni di Industria 4.0 consentirà di implementare la "carta di identità" di ogni prodotto in modo tale da garantire la tracciabilità dei lotti di produzione così come richiesto dal settore aerospazio. Alcuni dei macchinari da installarsi (come ad esempio autoclave e mixer) garantiscono la possibilità di intervento da remoto da parte del fornitore per la risoluzione di problematiche di lieve entità nonché per attuare aggiornamenti e modifiche software. La cella frigo sarà connessa allo SCADA aziendale che ne monitora funzionamento, la presenza dei prodotti al suo interno nonché eventuali derive di temperatura con possibilità di intervento da remoto.

L'acquisto dell'autoclave permetterà di velocizzare lo sviluppo dei nuovi prodotti, la conduzione di test interni sui prodotti finiti, nonché il poter offrire ai clienti un servizio di prototipazione che aumenta le possibilità di entrare in nuove commesse. L'azienda potrà altresì conseguire la certificazione ISO 9001:2015 nel corso del 2020.

## RISULTATI

Rispetto alla situazione pre investimento l'azienda ha acquisito piena padronanza dell'attività produttiva e di ricerca e sviluppo. La produttività non è assolutamente paragonabile a quella antecedente l'investimento in quanto in precedenza ci si avvaleva di ditte esterne, le quali non erano in grado di garantire lead time, costi e date di consegna tipiche del mercato di riferimento. L'azienda può vantare ora una produttività in linea con quella dei suoi competitor ma con il vantaggio di una maggiore flessibilità e di una qualità e prestazioni dei prodotti che ci pone al livello delle più note multinazionali operanti nel settore. I macchinari, le materie prime e i prodotti finiti sono dotati di sistemi intelligenti in grado di scambiare informazioni reciprocamente, raccoglierle nel gestionale e tracciarle. Inoltre la vicinanza ai clienti e la capacità di sviluppare anche prodotti custom ha visto numerosi clienti scegliere Nano-Tech in luogo dei più noti marchi del settore.

Contributo assegnato: € 435.307,23

